

## INSERTION PROFESSIONNELLE

Une permanence insertion professionnelle aura lieu le jeudi 27 MAI de 14 h 30 à 17 h 30 au Centre des Marais.  
J. F. GUITTON, correspondant Crédit Formation à VERN accueillera les jeunes de 16 à 25 ans en recherche de formation ou d'emploi.

## ART FLORAL

Thème : BOUQUETS DE FETE : Baptême/Communion

VENDREDI 28 MAI à 20 h 30

Centre Bel-Air.

Prévoir : - petit panier en rotin,  
- plat rectangulaire (cake).  
- petites fleurs blanches et roses  
- bougies blanches  
- ruban  
Participation : 20 F.

## COMITE DE JUMELAGE

Un orchestre de jeunes Roumains de CIUJ se produira à VERN le jeudi 24 juin à 20 h 30, à la Salle des Fêtes.

Ces jeunes Roumains âgés de 15 à 17 ans seront hébergés chez l'habitant le jeudi 24 et le vendredi 25 juin.

Pour inscription et plus de renseignements, une réunion d'information aura lieu le jeudi 3 juin à 20 h 30, à la Salle Familiale de la Chalotais.

## "THEATRE DU COQ ET DE L'ANE"

La Troupe de théâtre du Coq et de l'Ane a le plaisir de recevoir la troupe de théâtre du Rheu pour une représentation de leur pièce :

"Les 5 histoires d'amour de Melle Marcelle"

créée et mise en scène par Loïc BAYLACQ.

Venez nombreux !

SALLE DES PETRES DE LA CHALOTAIS  
SAMEDI 5 JUIN, A 20 H 30

## CENTRE DE LOISIRS - NOUVEAUX TARIFS

A compter du 1er Juin 1993, les tarifs du Centre de Loisirs seront les suivants :

- 1er enfant : 33 F\*      3ème enfant : 28 F\*  
- 2ème enfant: 30 F\*      1/2 journée : 23 F\*  
\* plus 5 F pour les enfants hors Vern.

## U.S.V. JUDO - FETE DU JUDO

SAMEDI 29 MAI à partir de 14 H  
SALLE DE LA VALLEE DE LA SEICHE

- Démonstration de l'Ecole de Judo et du groupe Ju-Jitsu,  
- Compétition Poussins/Benjamins/Minimes avec la participation des clubs de CHAVAGNE, LIFPRE et L'HERMITAGE.

Remise des récompenses à 18 h.

## **ETE 93 - CENTRE DE LOISIRS**

Rappelons que les conditions d'inscription des enfants ont été modifiées.

Les parents n'ayant pas inscrit leur enfant à la date limite (1er Juillet) se verront appliquer un tarif majoré (40 F au lieu de 33 F la journée - 27 F au lieu de 23 F la 1/2 journée). Les inscriptions se feront soit à la semaine avec tarif préférentiel (33 F x 4 jours), soit à la journée, avec indication des dates. Le règlement se fera lors de l'inscription (possibilité d'établir 2 chèques : 30 % encaissé de suite, 70 % en cours de séjour).

Deux permanences auront lieu les samedis 12 et 26 juin au Centre des Marais de 10 h à 12 h. Vous pouvez d'ores et déjà retirer les documents à remplir. Le programme d'activités sera disponible à compter du 9 juin.

## CAMP EQUITATION - 7-10 ans

STAGES CANOE-KAYAK - 9-12 ans  
avec l'U.S.V. - Vallée de la Seiche

A ORGERES, du 12 au 16 juillet  
Coût : 660 F (780 F hors VERN)  
Quelques places sont encore disponibles.

- du 12 au 16 juillet  
Coût : 120 F + cantine (140F hors Vern)  
- du 30 Août au 1er Septembre  
Coût : 90 F + cantine (105F hors Vern)

Inscriptions au Centre des Marais, avant le 5 Juin.